

成毛式輪状肺把持鉗子

【警告】

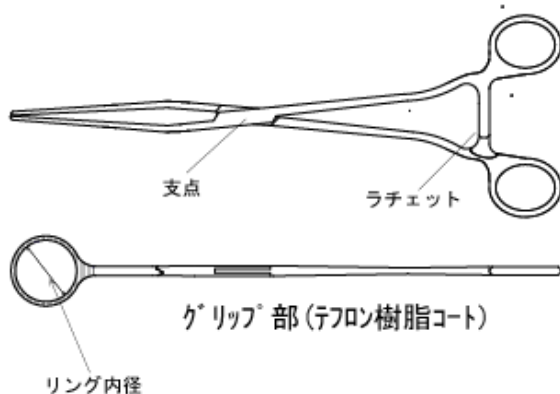
本品の目的に合った正しい使い方をすること。
[使い方を正しく用いない場合、組織等破損させる場合があります。]

【禁忌・禁止】

滅菌されていないものは使用しないで下さい。
[ガス滅菌、又は高圧蒸気滅菌以外で滅菌した場合、変色又は劣化することがあります。]

【形状・構造及び原理等】

本品は、下記の部分から構成されております。



【使用目的、効能又は効果】

先端溝付リングの鉗子で臓器等を平行に把持することができる。

【品目仕様等】 機種及び仕様

品名	輪状肺把持鉗子 20	輪状肺把持鉗子 30
製品番号	K7904-20	K7904-30
材質	ステンレス鋼	ステンレス鋼
リング内径	20mm	30mm

【操作方法又は使用方法等】

肺を把持するための鉗子です。
肺を傷つけずに把持するためにラチェットの調節を行ってください。

【使用上の注意】

- 〈使用前〉
- 使用前に必ず洗浄、滅菌して下さい。
 - 本品の使用前に変形や傷がないか器具が正常に作動することを確認して下さい。
- 〈使用后〉
- 使用後は、ただちに洗浄液に浸漬して下さい。
- 〈取扱い〉
- 本品は高硬度、高い鋼製を維持するために熱処理硬化可能なステンレス鋼を使用しています。
ステンレス鋼とは、錆びない金属ではなく錆びにくい金属ですから取り扱い上に不備がありますと、錆びる事がありますのでご注意ください。
 - 使用目的に合った器具を必ずご使用下さい。
誤った使用は器具の折損を招く恐れがあります。
 - 手術器具は繊細かつ精巧に作られています。粗雑な取り扱い、落下等には十分注意してください。

器具の折損、変形、または寿命を低下させます。

- 本品を曲げ、切削、打刻(刻印)等の改造は折損等の原因となりますので行わないで下さい。
- 接触凝固など、電気メス先を器具に直接接触させて使用することは絶対にしないで下さい。感電、やけどの原因となります。

【貯蔵、保管方法及び使用期間等】

1. 保管温度
-20~60°C
2. 保管湿度
RH85%以下
3. 保管状態
 - 急激な温度変化のある所、極端に高温や低温になる所、湿度の高いところ、直射日光の当たる所、ほこりの多いところ、化学薬品の保管場所やガスの発生する所は避けて下さい。
 - 洗浄後は必ず乾燥させて保管して下さい。
4. 使用期間
【保守、点検に係る事項】の〈点検〉に基づき、点検した結果、不良箇所が認められた時及び不良が疑われるとき、

【保守、点検に係る事項】

本品に衝撃を与えるような取り扱いを避けて下さい。

〈点検〉

- 本品に傷、割れ、サビ、ひび割れ、接合不良等の不具合がある場合は使用しないで下さい。
- 本品の稼働部が正常に作動することを確認して下さい。
- 使用を重ねることにより受ける、反復的な応力により金属疲労に曝されるため、明らかな疲労、磨耗、機能低下が見られる場合は、その器具は破棄し新しい製品と取替える必要があります。

〈洗浄、消毒、滅菌〉

- 洗浄後は、必ず乾燥させて下さい。湿った状態で長時間放置しますと、変色、錆等の発生原因となります。
- 洗浄、滅菌に使用する水は、蒸留水や脱イオン水をご使用下さい。
- 洗剤による洗浄は必ず医療用洗剤を使い家庭用洗剤は使用しないで下さい。pHが中性に近いもの(pH6.5~7.5)を使用して下さい。
- 洗浄の際、目の粗い磨き粉や金属ウールで器具の表面を磨かないで下さい。錆や腐食の原因になります。
- 本品を超音波洗浄装置等で洗浄する場合には必ず開ききった状態及び他の器具と接触しないよう処理して下さい。損傷、かじりの原因になります。
- 洗浄後は潤滑油も取り除かれています。かじりの原因となりますので、そのまま稼働部を動かさないで下さい。滅菌する前に水性潤滑防止錆剤を塗布して下さい。
- 洗浄後に汚れが残った状態で滅菌、消毒を行うと錆等が生じる原因となります。
- オートクレーブ消毒を行う場合には、ラチェット等は開いた状態で行って下さい。
- 本品を漂白剤、消毒液等の塩素及びヨウ素等の溶液に浸す事は避けて下さい。腐食による損傷の原因になります。

(不具合、有害事象等)

- 本製品の使用により以下の不具合、有害事象が起こる可能性があります。
- 本製品の適切な洗浄、滅菌を怠ったために起こる感染
 - 手術従事者の皮膚の裂傷や損傷、及びグローブの剥がれ
 - 金属アレルギー

- 筋肉と軟部組織の緩みや損傷
- 周囲の神経障害

* **【取扱い上の注意】**

- 廃棄される場合は、条例等に基づき適切に処理してください。

〈修理等〉

- 修理を依頼される前に再度点検していただき、さらに異常のある場合はお買い求めの販売店にお申し出下さい。

【包装】 1個/箱（但し、セットものは：2本/箱）

【製造販売業者及び製造業者の指名又は名称及び住所等】

（製造販売業者）

ケンツメディコ株式会社

〒367-0206

埼玉県本庄市児玉町共栄552番地1

TEL 0495-71-1001 FAX 0495-72-6716

URL-<http://www.kenzmedico.co.jp>

（製造業者）

有限会社 高山製作所